

# Lakier nawierzchniowy Aqua Topcoat EP 150 TC



- > transparentny
- > matowy

## Opis produktu

Transparentny, satynowomatowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, niezawierający wypełniaczy, niskoemisyjny, lakier na bazie wodnej dyspersji żywicy epoksydowej. Odznacza się wysoką odpornością na działanie olejów, tłuszczów oraz rozcieńczonych zasad i rozcieńczonych kwasów.

Żywica przeznaczona do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń jako powłoka zamykająca na obciążanych ruchem pieszym względnie kołowym powierzchniach np. jako powłoka zamykająca na posadzkach pokrytych chipsami dekoracyjnymi lub jako lakier na powłokach epoksydowych.

### Forma dostawy:

Pojemnik	Opakowanie zbiorcze	Paleta
4 KG / BLE		60
6 KG / BKA		30
1 KG / BKA		

### Przechowywanie:

W suchych i chłodnych pomieszczeniach w oryginalnych opakowaniach. Chronić przed mrozem. Okres przechowywania: 12 miesięcy od daty produkcji.

## Obróbka

### Zalecane narzędzia:

Elektryczne mieszadło wolnoobrotowe, odpowiedni pojemnik do mieszania, pędzel, wałek, agregat do natrysku.

### Mieszanie:

Komponent A i komponent B dostarczone w oryginalnych opakowaniach należy wymieszać ze sobą w proporcji wagowej: komp. A : komp. B = 2 : 3. Opakowania z komponentem A i komponentem B pozostawić w pomieszczeniu aż do osiągnięcia temperatury pokojowej. Wymieszać komponent A, dodać całość komponentu B i razem wymieszać elektrycznym mieszadłem wolnoobrotowym (maksymalnie 300 obr./min.) przez min. 2÷3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby całość materiału została starannie wymieszana, zwłaszcza na dnie i przy ściankach pojemnika. Po wymieszeniu przelać mieszaninę do czystego pojemnika i jeszcze raz dokładnie wymieszać.

## Obróbka:

Powłokę epoksydową EP 150 TC stosuje się bez rozcieńczania (nie dodawać do żywicy wody ani innego rozcieńczalnika). Świeżo wymieszaną żywicę EP 150 TC nałożyć na odpowiednio przygotowane podłoże za pomocą wałka, pędzla lub natryskowo.

## Dane techniczne

Gęstość	Komp. A + B ok. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Kolor	transparenty
Lepkość	Komp. A + B ok. 650 - 750 mPa*s
Zużycie	ok. 0,15 kg /m <sup>2</sup> na 1 warstwę
Proporcje mieszania	A:B = 2:3
Czas obróbki	ok. 25 - 30 minut (20°C)

## Świadectwa kontrolne

### Sprawdzony zgodnie z (norma, klasyfikacja, ...)

EN 13813:2003

## Podłoże

### Odpowiednie podłoża:

Podłoże powinno być wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Podłoże musi być mocne, nośne, suche, równe, nieprzemarznięte, nieodkształcalne, wolne od kurzu, pyłu, niezaolejone, niezatłuszczone, wolne od substancji pogarszających przyczepność i luźnych części. Podłoże powinno mieć odpowiednie parametry mechaniczne: średnia wytrzymałość na odrywanie  $\geq 1,5$  MPa, wartość pojedynczego pomiaru 1,1 MPa. Maksymalna wilgotność podłoża 4%CM, w przypadku systemów otwartych dyfuzyjnie max. 6%CM. Podłoże przygotować poprzez obróbkę mechaniczną. Minimalna temperatura podłoża powinna wynosić 10°C oraz 3°C powyżej punktu rosy.

### Przygotowanie

Należy sprawdzić wytrzymałość, wilgotność i przydatność podłoża. Przed nałożeniem powłoki należy odpowiednio przygotować podłoże: dokładnie oczyścić mechanicznie (szlifować, frezować lub śrutować), usunąć resztki zabrudzeń i pył po szlifowaniu przy pomocy odkurzacza przemysłowego lub sprężonego powietrza.

## Wskazówki na temat produktu i obróbki

Wskazówki dotyczące produktu:

- Podczas przetwarzania poza zalecaną temperaturą i / lub wilgotnością, właściwości materiału mogą się znacznie zmienić.
- Produkt przed stosowaniem powinien być przechowywany w temperaturze, w której będzie używany.
- Aby zachować właściwości produktu, nie można dodawać żadnych obcych materiałów!
- W przypadku produktów mieszanych z wodą lub rozcieńczanych należy dokładnie przestrzegać informacji podanych w kartach technicznych!
- W przypadku produktów barwionych, prawidłowość koloru należy sprawdzić przed użyciem!
- Jednolitość koloru można zagwarantować tylko w ramach jednej partii produkcyjnej.
- Na kolor produktu istotny wpływ mają warunki otoczenia podczas stosowania.
- Mogą występować interakcje składników produktu ze środkami do obróbki powierzchni.
- Materiał, który rozpoczął twardnienie lub wiązanie nie nadaje się już do wykorzystania!

## Systemy żywicznych powłok posadzkowych

### Wskazówki wykonawcze:

- Nie używać przy temperaturze podłoża poniżej + 5 ° C!
- Idealny zakres temperatur podłoża i otoczenia dla produktu, wynosi od + 15 ° C do + 25 ° C.
- Idealny zakres wilgotności wynosi 40% do 60% wilgotności względnej.
- Wyższa wilgotność i/lub niższe temperatury wydłużają, a niska wilgotność i/lub wyższe temperatury skracają wysychania, wiązania, utwardzanie produktu.
- Zapewnić wystarczającą wentylację podczas fazy wysychania, wiązania i utwardzania!
- Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wiatrem i czynnikami atmosferycznymi!
- Chronić sąsiadujące elementy!
- Przed nakładaniem produktu nierówności i defekty podłoża powinny zostać naprawione!

### Wskazówki:

- Zasadniczo zalecamy wykonanie pola testowego lub przeprowadzenie próby produktu.
- Przestrzegać kart technicznych wszystkich produktów MUREXIN używanych w systemie.
- W przypadku prac naprawczych należy zachować oryginalny produkt z danej partii.
- Hydroizolacja podpłytkowa nie może zastąpić hydroizolacji strukturalnej budynku.
- Ogrzewanie podłogowe nie może działać podczas nakładania i wiązania produktu.

Podane dane są wartościami średnimi, które zostały określone w warunkach laboratoryjnych. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców deklarowane wartości pojedynczej partii mogą się nieznacznie różnić, nie wpływając na przydatność produktu.

## Wskazówki bezpieczeństwa

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Aby zminimalizować ryzyko popełnienia błędów wykonawczych w karcie zawarto określone, ograniczone informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. W przypadku niejasności bądź wątpliwości, jak również ujawnienia jakichkolwiek dodatkowych czynników mogących mieć wpływ na prawidłowość aplikacji produktu bądź technologii wykonania systemu, Wykonawca winien uprzednio przeprowadzić próbę na miejscu budowy, zabezpieczając w odpowiedni sposób jej wyniki oraz skontaktować się z działem technicznym firmy Murexin Polska Sp. z o.o. Niezależnie od powyższych zaleceń Wykonawca zobowiązany jest do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i wytycznymi oraz z zasadami sztuki budowlanej. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.